



LE PANAMAX

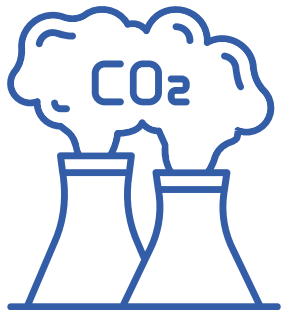
DEMAR

Explorer les enjeux multidimensionnels liés à la
DÉcarbonation du transport MARitime

- Vitesse : 25 Kts
- Puissance : 35-40 MW
- Propulsion: Diesel
- Poids net max: 120 Mt
- Nombre de conteneurs: 5000 EVP
- Prix d'achats: 28 M USD
- Coût de fonctionnement/jour: 59 000 USD



Consommation et émissions par jour et par tonnes



- Fuel: 76,3 t/j
- CO2: 237 t/j
- NOx (oxydes d'azote) : 7,02 t/j
- SOx (oxydes de soufre) : 4,6 t/j



NEO PANAMAX

DEMAR

Explorer les enjeux multidimensionnels liés à la
DÉcarbonation du transport MARitime

- **Vitesse: 23,5 Kts**
- **Puissance: 61 MW**
- **Propulsion: Diesel / Électrique**
- **Poids net max: 253,6 Mt**
- **Capacité (EVP): 14000**
- **Prix d'achat: 160 M USD**
- **Cout de fonctionnement: 75000 USD/jr**



Consommation et émissions par jour et par tonnes

- **Fuel: 69 t/j**
- **CO₂: 220,6 t/j**
- **NO_x (oxydes d'azote) : 5,6 t/j**
- **SO_x (oxydes de soufre) : 4,3 t/j**





FEEDER

DEMAR

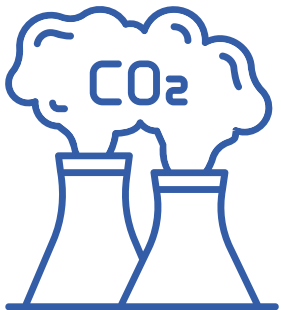
Explorer les enjeux multidimensionnels liés à la
DÉcarbonation du transport MARitime

- **Vitesse : 21 Kts**
- **Puissance : 20-25 MW**
- **Propulsion : Diesel (fioul lourd)**
- **Capacité (EVP) : 2 500**
- **Capacité (tonne) : 30 000**
- **Prix d'achats : 35 M USD**
- **Coût de fonctionnement/ jour : 25 000 USD**



Consommation et émissions par jour

- **Fuel : 62,0 t/j**
- **CO₂ : 192,3 t/j**
- **NO_x (oxydes d'azote) : 5,7 t/j**
- **SO_x (oxydes de soufre) : 3,7 t/j**





ULTRA LARGE CONTAINER VESSEL

DEMAR

Explorer les enjeux multidimensionnels liés à la
DÉcarbonation du transport MARitime



- Vitesse : 23 Kts
- Puissance : 63-74 MW
- Propulsion : Diesel (fioul lourd)
- Capacité (EVP) : 23 000
- Capacité (tonne) : 200 000
- Prix d'achats : 170 M USD
- Cout de fonctionnement / jours : 200 00 USD

Consommation et émissions par jour

- Fuel: 300 t/j
- CO₂: 930 t/j
- NO_x (oxydes d'azote) : 28 t/j
- SO_x (oxydes de soufre) : 20 t/j



